

Schnellwechselsystem für Gewindebohrer

Grundhalter und Einsätze

Dieses Schnellwechselsystem ermöglicht das flexible Einsetzen und Wechseln der Gewindebohrer.



Gewinbeschneid-Schnellwechselfutter Größe 1, 2, 3 für Gewindebohrer M3, M5, M14



Anwendung: Schnellwechselsystem für Magnet-Kernbohrmaschinen Typ: MAB 825 - 845

Ausführung: Grundhalter ohne Schnellwechseleinsatz

Bestell Nr.	Aufnahme	Gewindebohrer
GSW 331	MK 3	M 3 – M 14
GSW 332	MK 3	M 5 – M 24
GSW 333	MK 3	M 14 – M 30

Schnellwechsel-Einsätze zur Aufnahme von Gewindebohrern für Gewinbeschneid-Schnellwechselfutter Größe 1, 2, 3



Anwendung: Schnellwechselsystem für Magnet-Kernbohrmaschinen Typ: MAB 825 - 845

Ausführung: Schnellwechseleinsatz ohne Grundhalter

Best. Nr.	Größe	Gewinde	Schaft ø	Vierkant
GSE 103	1	M3	3,5	2,7
GSE 104	1	M4	4,5	3,4
GSE 105	1	M5 / M6	6	4,9
GSE 108	1	M8	8	6,3
GSE 110	1	M10	10	8
GSE 112	1	M12	9	7,1
GSE 114	1	M14	11	9

Satz Schnellwechsel-Einsätze für Gewinbeschneid-Schnellwechselfutter Größe 1, 2, 3



Anwendung: Schnellwechselsystem für Magnet-Kernbohrmaschinen Typ: MAB 825 - 845

Ausführung: ohne Grundhalter

Bestell Nr.	Bestückung
GSE 100	M3 - M14
GSE 200	M5 - M24
GSE 300	M14 - M30

Best. Nr.	Größe	Gewinde	Schaft ø	Vierkant
GSE 205	2	M5 / M6	6	4,9
GSE 208	2	M8	8	6,3
GSE 210	2	M10	10	8
GSE 212	2	M12	9	7,1
GSE 214	2	M14	11	9
GSE 216	2	M16	12	9
GSE 218	2	M18	14	11
GSE 220	2	M20	16	12
GSE 222	2	M22	18	14,5

Best. Nr.	Größe	Gewinde	Schaft ø	Vierkant
GSE 314	3	M14	11	9
GSE 316	3	M16	12	9
GSE 318	3	M18	14	11
GSE 320	3	M20	16	12
GSE 322	3	M22 / M24	18	14,5
GSE 327	3	M27	20	16
GSE 330	3	M30	22	18

...mit Rutschkupplung

Grundhalter und Einsätze mit Rutschkupplung



Die Sicherheitskupplung ermöglicht das Schneiden von Sacklochgewinden.

Die Einsätze können auch in Verbindung mit dem Gewindegewindeschneid-Schnellwechselfutter Gr. 2 GSW 332 in BDS Magnet-Kernbohrereinheiten MAB 825 und MAB 845 (alte Ausführung MAB 800/840) eingesetzt werden.

Gewindegewindeschneid-Schnellwechselfutter Größe 2 für Gewindebohrer M8 - M16



Anwendung: Schnellwechselsystem für Magnet-Kernbohrmaschinen Typ: MAB 485

Ausführung: Grundhalter ohne Schnellwechseleinsatz

Bestell Nr.	Aufnahme
GSW 222	MK 2

Schnellwechsel-Einsätze mit Sicherheitskupplung zur Aufnahme von Gewindebohrern für Gewindegewindeschneid-Schnellwechselfutter Größe 2



Anwendung: Schnellwechselsystem für Magnet-Kernbohrmaschinen Typ: MAB 485

Ausführung: Schnellwechselseinsatz ohne Grundhalter

Best. Nr.	Größe	Gewinde	Schaft ø	Vierkant
GSS 205	2	M5 / M6	6	4,9
GSS 208	2	M8	8	6,3
GSS 210	2	M10	10	8
GSS 212	2	M12	9	7,1
GSS 214	2	M14	11	9
GSS 216	2	M16	12	9

Gewindebohren – schnell & preiswert!



Gewindebohreradapter mit Weldonschaft



Best. Nr.	Gewinde	Schaft ø	Vierkant
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18